



# Руководство по эксплуатации (совмещенное с паспортом изделия)

## Мобильный генератор азота для накачки шин NG3000



**EAC**



## ОГЛАВЛЕНИЕ

ВВЕДЕНИЕ .....	4
НАЗНАЧЕНИЕ .....	4
Ограничение ответственности.....	4
СИМВОЛЫ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ .....	5
ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ .....	5
ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ .....	6
Общие правила безопасности.....	6
Специальные правила безопасности.....	8
Предупреждающие знаки на оборудовании.....	9
ПРИ ЧРЕЗВЫЧАЙНОЙ СИТУАЦИИ .....	9
ТРАНСПОРТИРОВКА, РАСПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ.....	9
КОМПЛЕКТНОСТЬ .....	10
ЭКСПЛУАТАЦИЯ.....	10
Подготовка к работе.....	10
Вакуумирование и накачка шин .....	11
ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ.....	12
ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ .....	12
Фильтр-масловлагоотделитель .....	12
Очистка и замена фильтра-масловлагоотделителя.....	13
Угольный фильтр .....	13
Замена угольного фильтра .....	14
Сброс давления в резервуаре с азотом.....	14
ХАРАКТЕРИСТИКИ.....	14
Основные технические характеристики.....	14
Панель управления и индикаторы.....	15
ХРАНЕНИЕ / КОНСЕРВАЦИЯ.....	15
ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ .....	15
УТИЛИЗАЦИЯ .....	16
СРЕДСТВА ПОЖАРОТУШЕНИЯ.....	16
УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ.....	16
СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ.....	17
СЕРТИФИКАТ .....	18

## ВВЕДЕНИЕ

Благодарим вас за приобретение продукции Trommelberg! Данный продукт был сконструирован в соответствии с ТР ТС (ЕАС), а также оптимальными принципами качества и безопасности. Следуя простым инструкциям, изложенным в настоящем руководстве, вы обеспечите надлежащую работу и долгий срок службы оборудования. Внимательно прочитайте руководство и убедитесь в том, что вы поняли его содержание.

Для надлежащего использования настоящего руководства мы рекомендуем следующее:

- храните руководство в легкодоступном месте;
- храните руководство в сухом месте;
- используйте руководство по назначению и не повреждайте его.

Оператор оборудования должен ознакомиться с инструкциями и процедурами, изложенными в руководстве.

Настоящее руководство является неотъемлемой частью оборудования. Оно должно быть передано новому владельцу в случае продажи оборудования.

## НАЗНАЧЕНИЕ

Мобильный генератор азота для накачки шин Trommelberg NG3000 – это мобильная и компактная установка адсорбционного типа для накачки шин очищенным азотом, который получается путем очистки и обогащения сжатого воздуха с использованием специального фильтра.

Специально очищенный азот с низким содержанием примесей и влаги обеспечивает:

- Уменьшение износа шины благодаря отсутствию потери давления
- Экономии топлива вследствие снижения сопротивления качению колеса, что обусловлено постоянством давления в шине
- Снижение влияния перепадов температуры на степень накачки шин, так как чистый азот обладает меньшим коэффициентом температурного расширения
- Превосходную прочность и надежность материалов благодаря отсутствию влаги, вызывающей коррозию.

Особенности

- Генерирует азот с незначительным содержанием примесей и влаги
- Имеет несколько режимов работы, включая откачку воздуха и накачку шины очищенным азотом
- Контроль входного / выходного давления и чистоты азота
- Регулировка выходного давления
- Звуковая и световая сигнализация об окончании работы
- Отображение выходного давления в бар, кг/см<sup>2</sup>, МПа и psi.

## Ограничение ответственности

Настоящим заявляем, что производитель не несет ответственность за повреждение оборудования вследствие использования оборудования не по назначению, указанному в настоящем руководстве, а также вследствие ненадлежащего, неправильного и необоснованного использования.



Мобильный генератор азота для накачки шин Trommelberg NG3000 предназначен для накачки шин легкового и грузового транспорта очищенным азотом в помещении без попадания осадков. Применение в любых иных целях недопустимо и служит основанием для отказа в удовлетворении претензий.

## СИМВОЛЫ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ

В настоящем руководстве используются следующие символы и печатные знаки для упрощения понимания.



**ВАЖНО:** информация, требующая повышенного внимания.

**ОПАСНО:** данная операция может стать причиной серьезной травмы или смерти.

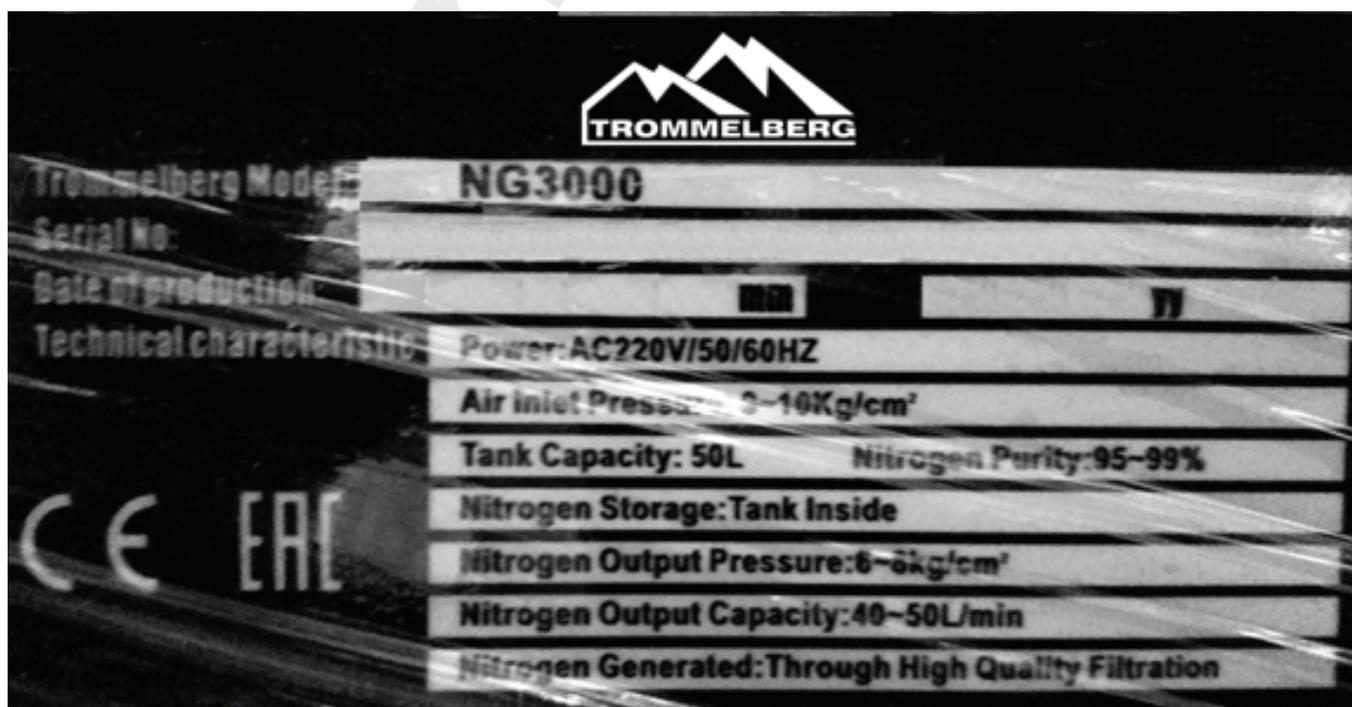
**ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ:** данная операция может стать причиной серьезного повреждения или возникновения опасности.

**ВНИМАНИЕ:** данная операция может стать причиной получения небольших ран и повреждения собственности.

Элементы и детали на рисунках могут отличаться от реальных элементов и деталей оборудования.

## ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОБОРУДОВАНИЯ

Полное описание модели и серийного номера может помочь службе технической поддержки быстро произвести необходимое обслуживание. Предоставление этих данных также облегчит процесс поставки запасных частей. Мы внесли сведения об оборудовании в таблицу. В случае обнаружения каких-либо различий между данными, приведенными в настоящем руководстве, и данными на идентификационной табличке, установленной на оборудовании, правильными необходимо считать данные, указанные на идентификационной табличке.





Модель Trommelberg	NG3000	
Серийный номер		
Дата производства	МЕСЯЦ	ГОД
Характеристики	<b>Электропитание:</b>	~220В / 50/60 Гц
	<b>Входное давление воздуха:</b>	9-10 кг/см <sup>2</sup>
	<b>Вместимость резервуара:</b>	50 л <b>Чистота азота:</b> 95-99%
	<b>Резервуар для азота:</b>	встроен в корпус
	<b>Выходное давление азота:</b>	6-8 кг/см <sup>2</sup>
	<b>Производительность по азоту:</b>	40-50 л/мин
	<b>Генерация азота:</b>	путем абсорбции из воздуха

## ПРАВИЛА БЕЗОПАСНОСТИ



Внимательно прочтите и осознайте все пункты инструкции! Невыполнение перечисленных ниже инструкций может привести к удару электрическим током, возгоранию, повреждению оборудования и/или получению серьезных травм.

### Общие правила безопасности

- Содержите рабочую зону в чистоте, обеспечьте там хорошее освещение. Беспорядок и затемнённые участки на рабочем месте могут привести к несчастным случаям. В рабочей зоне не должны находиться какие-либо посторонние предметы, смазка, масло, стружка, мусор и прочие загрязнители.
- Не работайте с электрооборудованием во взрывоопасной среде, например, при наличии горючих жидкостей, газов или пыли. Оборудование может искрить, что приведет к возгоранию пыли или паров.



- **⚠ DANGER** Не допускайте посторонних людей, детей и посетителей в рабочую зону при использовании электрооборудования. Если вас отвлекут, вы можете потерять контроль над оборудованием. При работе обеспечьте защиту других людей, находящихся в рабочей зоне, от попадания искр, стружки и т.д. При необходимости установите защитные барьеры и экраны.
- Не прикасайтесь к заземленным поверхностям, таким как трубы, радиаторы, цепи и холодильные установки. При касании существует повышенный риск поражения электрическим током.

- Не допускайте попадания электрооборудования под дождь или в условия повышенной влажности. Проникновение воды внутрь оборудования увеличивает риск поражения электрическим током.
- Оборудование, требующее заземления, необходимо подключать к розеткам, установленным и заземленным надлежащим образом в соответствии со всеми местными нормами и стандартами. Никогда не следует удалять штырь заземления или каким-либо другим образом модифицировать вилку. Не используйте переходники. Если вы не уверены в правильном заземлении розетки, вызовите для ее проверки квалифицированного электрика. Если в оборудовании возникает электрическая неисправность, заземление обеспечивает отвод электричества с малым сопротивлением для защиты пользователя.
- Бережно обращайтесь с кабелем питания. Не выключайте установку, дергая за кабель питания. Не подвергайте кабель питания воздействию тепла, масла, острых предметов, или подвижных частей оборудования. Поврежденные кабели питания подлежат немедленной замене. Повреждения кабелей питания увеличивают риск поражения электрическим током.
- **⚠ DANGER** Будьте внимательны. Следите за тем, что вы делаете, и не забывайте о здравом смысле при работе с электрооборудованием. Не используйте оборудование, если вы устали или находитесь под воздействием наркотиков, алкоголя или медицинских препаратов. Невнимательность при работе с электрооборудованием может привести к получению тяжелых травм.
- Избегайте случайного включения. Перед включением оборудования в розетку убедитесь в том, что выключатель находится в положении «Выкл.». Включение электрооборудования в розетку, когда выключатель находится в положении «Вкл.», может привести к несчастному случаю.
- Не перенапрягайтесь. Твердо стойте на ногах и всегда сохраняйте равновесие. Устойчивость и равновесие обеспечивают лучший контроль электрооборудования в неожиданных ситуациях.
- Используйте средства защиты. Всегда надевайте очки для защиты глаз. При необходимости следует использовать респиратор, нескользящую обувь, защищающую ноги, каску и наушники.



- Не используйте оборудование, если выключатель питания не включается или не выключается. Любое оборудование с неработающим выключателем опасно и подлежит обязательной проверке и ремонту.
- Отключите вилку кабеля питания от сети питания перед проведением каких-либо регулировок, заменой аксессуаров или помещением оборудования на хранение. Такие предупредительные меры безопасности снижают риск непреднамеренного включения оборудования.
- Храните отключенное оборудование в местах, недоступных для детей и других необученных лиц. При попадании в руки необученных людей оборудование представляет опасность.
- Регулярно производите обслуживание оборудования. Бережно относитесь к установке. На период ремонта оборудования прикрепите к нему табличку «Не включать!».

- Регулярно производите проверку и осмотр оборудования. При наличии повреждений и неисправностей отремонтируйте установку, не допускайте использования неисправного оборудования. Причиной многих несчастных случаев является неправильный уход за оборудованием.
- Используйте только одобренные производителем оборудования аксессуары. Аксессуары, подходящие к одним установкам, могут быть непригодны для использования с другим оборудованием.
- Обслуживание оборудования должно производиться исключительно квалифицированным техническим персоналом. Ремонт и обслуживание, осуществляемое неквалифицированным персоналом, может привести к несчастному случаю.
- При обслуживании и ремонте оборудования используйте только оригинальные запасные части, указанные в списке запасных частей. Использование неоригинальных частей и невыполнение инструкций по обслуживанию может стать причиной поражения электрическим током или получения травм.
- Запрещается эксплуатировать оборудование при наличии любого критического отказа, см. раздел «Перечень критических отказов».

### **Специальные правила безопасности**

- Сохраните наклейки и идентификационные таблички на генераторе азота и устройстве накачки шин. Там содержится важная информация.
- Во избежание преждевременного износа резиновых деталей, не следует подвергать оборудование воздействию солнечного света и высокой влажности. Следует хранить генератор в сухом месте с хорошей вентиляцией. Так как оборудование многофункционально и имеет большое количество аксессуаров, уход за ним должен осуществляться техническим специалистом.
- Не следует постоянно включать и отключать оборудование. Если его необходимо включить повторно, подождите 5 минут после отключения питания.
- Не перегружайте генератор азота и устройство накачки шин при работе. Используйте установку в соответствии с ее назначением. Оборудование будет работать лучше и безопаснее в штатном режиме.
- После окончания накачки шин всегда отключайте электропитание и подачу сжатого воздуха из воздушного компрессора.
- Не следует оставлять работающий генератор азота и устройство накачки шин без присмотра. При необходимости отойти от генератора азота и устройства накачки шин выключайте питание.
- Не устанавливайте давление воздуха на входе ниже минимального требуемого значения или выше максимального давления воздуха на входе. Оно должно быть в пределах 9–10 бар.
- Перед каждым использованием, проверьте затяжку всех гаек, болтов и соединений шланга. Вибрации при работе установки могут привести к их ослаблению.

- Держите кабель-удлиннитель над полом и не допускайте попадания на него воды.
- Всегда подсоединяйте шнур питания к розетке, защищенной выключателем короткого замыкания на землю (ВКЗЗ).
- Устанавливайте генератор на подходящую поверхность. Поверхность установки должна быть выровненной и твердой, способной выдержать массу генератора азота и устройства накачки шин.

### Предупреждающие знаки на оборудовании



Следите за тем, чтобы все предупреждающие таблички были на местах.



При загрязнении или утере таблички необходимо нанести новую.



Операторы должны четко видеть предупреждающие таблички и знать их значение.

### ПРИ ЧРЕЗВЫЧАЙНОЙ СИТУАЦИИ

- При возникновении чрезвычайной ситуации, связанной с поломкой оборудования, следует немедленно остановить работы на оборудовании, проинформировать руководство и обратиться в отдел обслуживания и ремонта оборудования предприятия.
- При получении персоналом травм следует немедленно обратиться за медицинской помощью и проинформировать руководство.



Предупреждения, предостережения и инструкции, приведенные в настоящем руководстве, не могут предусмотреть все возможные условия и ситуации. Необходимо понимать, что здравый смысл и осторожность не могут быть встроены в оборудование, но должны неизменно соблюдаться при работе с ним.

### ТРАНСПОРТИРОВКА, РАСПАКОВКА И ХРАНЕНИЕ

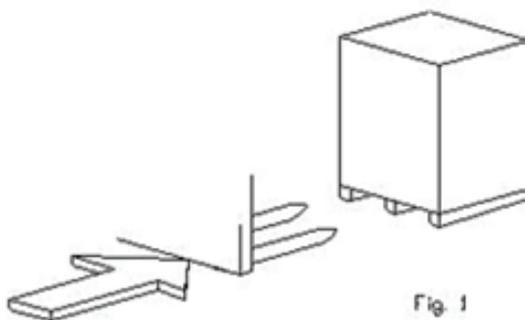


Рис. 1

Для транспортировки упакованного продукта используйте вилочный погрузчик, смотрите **Рис. 1**. Придерживайте оборудование руками во избежание его падения на землю при перемещении.

Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +5°C.



После распаковки продукта, проверьте наличие инструкции по эксплуатации, комплектность материалов и отсутствие видимых повреждений. Если какие-либо детали отсутствуют или повреждены, пожалуйста, обратитесь к вашему дилеру как можно скорее. Снимите упаковку и поместите ее в место для хранения, недоступное для детей и животных.



Удаление упаковки, сборку, подъем и перемещение, а также монтаж следует производить с особой осторожностью. Пренебрежение правилами, представленными в настоящем руководстве, может привести к повреждениям оборудования и травмам оператора.



Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться в интервале температур 0°C...+45°C и относительной влажности <95% (без конденсации).



Оборудование, содержащее электронные/электрические компоненты, а также компоненты гидравлических систем и механических частей с консистентной смазкой до начала эксплуатации должны выдерживаться в течение нескольких часов при температуре не ниже +10°C для устранения опасности повреждений, вызванных неправильным температурным режимом эксплуатации.



Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

## КОМПЛЕКТНОСТЬ

- Установка для накачки шин азотом в сборе;
- Пистолет для накачки шин со шлангом, 1 шт.;
- Фильтр для подготовки воздуха, 1 шт.

## ЭКСПЛУАТАЦИЯ

### Подготовка к работе

1. Подключите генератор азота к источнику воздуха через гибкий пневматический шланг, **Рис. 2**
2. Подключите вилку кабеля питания генератора к подходящей электрической розетке (220В, 50Гц).
3. Входное давление воздуха должно составлять 9–10 бар. Давление можно отрегулировать с помощью редуктора (для уменьшения давления поверните маховичок против часовой стрелки),

**Рис. 2.**

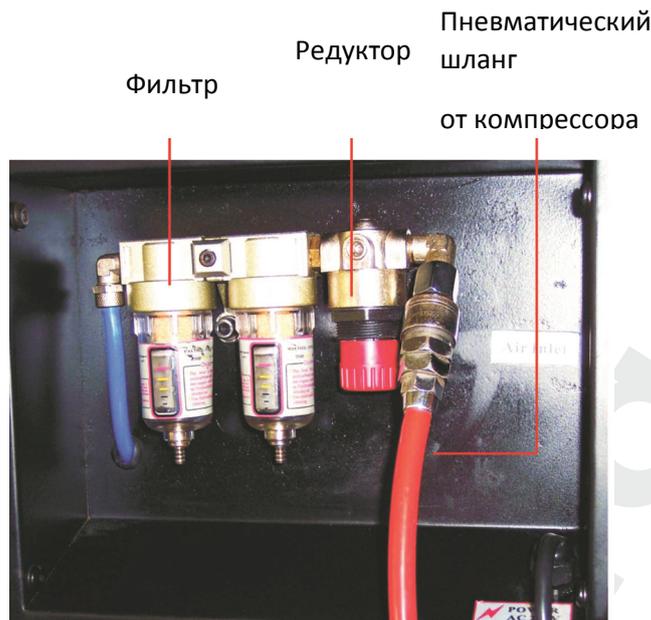


Рис. 2

### Вакуумирование и накачка шин

**В ходе этой процедуры сначала из шины откачивается воздух, после чего шина накачивается азотом. Выполните процедуру, описанную ниже, после завершения сборки оборудования.**

1. Включите воздушный компрессор и при помощи редуктора установите значение подаваемого давления на 9–10 бар.

2. Поверните выключатель генератора азота в положение “ON” (ВКЛ.). Загорится индикатор питания, и установка автоматически начнет вырабатывать азот. Одновременно с этим начнет работать счетчик часов наработки. При выработке азота индикаторы работы резервуаров А и В будут попеременно загораться, см. **Рис. 7** (сверху).

3. Когда давление азота, отображаемое манометром азота, достигнет **6 бар**, выработка азота автоматически прекратится. Оба индикатора, А и В, отключатся, см. **Рис. 7**.

4. Установите переключатель «Азот» - «Воздух» в положение «AIR» - для вакуумирования, а в положение «N<sub>2</sub>» - для накачки шин азотом.

**ВНИМАНИЕ!** Если колесо установлено на автомобиле, то автомобиль необходимо поднять перед накачкой во избежание возможного повреждения шины и диска в процессе вакуумирования, так как диск может сильно прижать шину после откачки воздуха.

5. Вставьте ниппель пистолета для накачки в разъем «N<sub>2</sub> EXIT», а шланг пистолета соедините с ниппелем шины (при необходимости можно удлинить пневматический шланг). Откройте кран (красного цвета) и начните **вакуумирование шины**, повернув маховичок на пистолете против часовой стрелки, см. **Рис.4**.

6. После окончания вакуумирования, поверните маховичок по часовой стрелке для **накачки шины азотом**, см. **Рис.4**. На этом этапе происходит накачка шин азотом. Контролируйте показания по манометру устройства накачки шин и накачайте шину до рекомендованного производителем шины давления.



Рис. 4 Вакуумирование и накачка

8. Когда шина накачена до необходимого давления, закройте кран пистолета для накачки, отсоедините пистолет от устройства, отсоедините шину и наденьте колпачок на ниппель шины.

9. Переведите выключатель питания установки в положение «OFF» (Выкл.).

10. Отключите воздушный компрессор и отсоедините пневматический шланг от установки.

## ПЕРЕЧЕНЬ КРИТИЧЕСКИХ ОТКАЗОВ

- Части оборудования имеют следы чрезмерной эксплуатации.
- Шланги и пистолет для накачки шин имеют утечку азота.
- Напряжение электропитания не соответствует значению, указанному в таблице технических характеристик установки.
- Входное давление воздуха не соответствует значению, указанному в таблице технических характеристик установки.
- Запорная арматура повреждена и/или протекает.
- Сетевой кабель и/или вилка имеют механические повреждения.

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

### Фильтр-масловлагоотделитель

1. Смотрите точное количество часов наработки установки на светодиодном дисплее слева. Первая очистка фильтра-масловлагоотделителя должна проводиться через 500 часов наработки воздушного компрессора, см. **Рис.2**. В дальнейшем, для обеспечения работоспособности, фильтр следует очищать изнутри каждые 300 часов использования, то есть, через 800, 1100, 1400, 1700 и 2000 часов наработки. Для получения подробной информации смотрите раздел «Очистка и замена фильтра-масловлагоотделителя».

2. Мы настоятельно рекомендуем пользователю менять фильтр-масловлагоотделитель через каждые 1000 часов наработки для обеспечения надлежащего функционирования устройства.

3. Через 2000 часов счетчик часов наработки установки **автоматически обнуляется**. При возникновении других вопросов по техническому обслуживанию, обратитесь к вашему местному дилеру.

4. Каждые 2 года для обеспечения чистоты вырабатываемого азота и производительности рекомендуется полностью заменять угольный фильтр (см. **Рис.6**), расположенный внутри установки.

### Очистка и замена фильтра-масловлагоотделителя

1. Поверните против часовой стрелки «стакан», чтобы снять его (см. **Рис. А и В**).
2. Снимите сетчатый фильтр, отвинтив гайку (см. **Рис. С и D**).
3. Очистите фильтр сжатым воздухом, чтобы выдуть какие-либо загрязнения. При необходимости, замените его на новый.
4. Установите все части в первоначальное положение.



### Угольный фильтр

Угольный фильтр предназначен для выделения азота из воздуха путем циклической процедуры сорбции-десорбции.



Рис. 5 Угольный фильтр

Пользователю рекомендуется осуществлять замену угольного фильтра, **рис.5**, не реже 1 раза в 2 года или каждые 2000 часов наработки согласно показаниям на светодиодном дисплее. Это обеспечит чистоту вырабатываемого азота и надлежащую производительность.

## Замена угольного фильтра

Выключите питание генератора при помощи выключателя и отсоедините установку от розетки перед началом какого-либо осмотра, обслуживания, или очистки. См. рис. 6.

1. Отсоедините шланги.
2. Снимите угольный фильтр и замените его на новый.
3. Установите все части в первоначальное положение.



Рис. 6

## Сброс давления в резервуаре с азотом

1. Перед помещением оборудования на длительное хранение сбросьте давление в генераторе азота и устройстве накачки шин путем открывания клапана быстроразъемного соединения N2 EXIT с помощью отвертки.
2. Транспортировка установки с находящимся под давлением резервуаром запрещена из-за риска взрыва.

## ХАРАКТЕРИСТИКИ

### Основные технические характеристики

Электропитание:	220В ±10%, 50 Гц
Содержание примесей в очищенном азоте *:	~ 1-5 %
Давление воздуха на входе:	9-10 бар
Рекомендуемая производительность воздушного компрессора	5.5-7.5 кВт, 10 бар, 1000-1500 л/мин
Давление азота на выходе:	6-8 бар
Производительность по азоту:	40-50 л/мин
Объем резервуара для азота:	50 л
Размеры:	720x425x1120 мм
Масса нетто:	74 кг

\* Реальное содержание примесей в очищенном азоте может в небольших пределах отличаться от указанного в таблице значения, что не может служить основанием для выдвижения претензий к качеству работы оборудования, так как данный параметр не является показателем его работоспособности.

## Панель управления и индикаторы

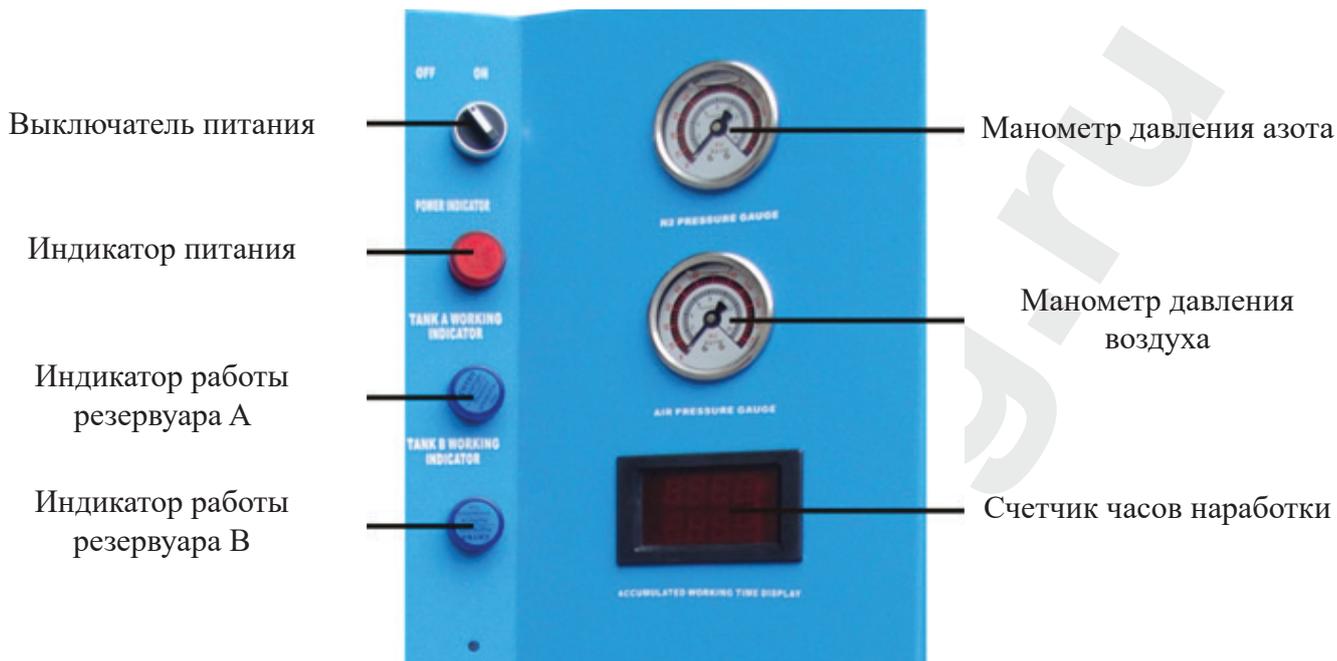


Рис. 7 Панель управления

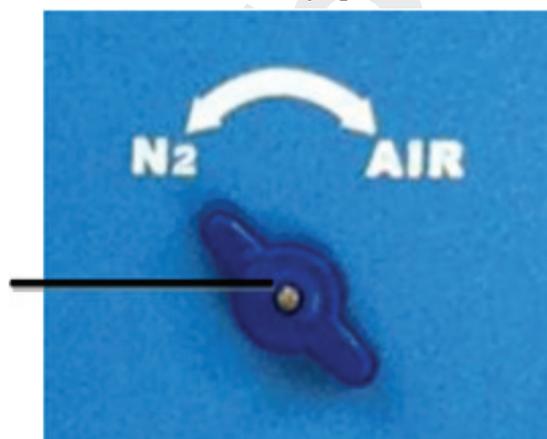


Рис.8 Переключатель «Азот – Воздух»

## ХРАНЕНИЕ / КОНСЕРВАЦИЯ

Если оборудование не используется длительное время, отсоедините источник сжатого воздуха и закройте пленкой / плотной тканью все детали, которые могут быть повреждены пылью.

## ДЕМОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

Демонтаж оборудования должен проводиться уполномоченными техническими специалистами, как и его сборка. Металлические детали могут быть сданы в лом как железо. В любом случае, все материалы, полученные при демонтаже, должны быть утилизированы в соответствии с действующими нормами страны, в которой установлено оборудование. Наконец, необходимо помнить о том, что для целей налогообложения необходимо документально оформить демонтаж: во время демонтажа подать заявление и документы в соответствии с действующим законодательством страны, в которой установлено оборудование.

## УТИЛИЗАЦИЯ



Процедура утилизации, описанная ниже, относится только к оборудованию с символом перечеркнутой мусорной корзины на его идентификационной табличке.



Если истек срок службы оборудования, оно имеет неустранимую поломку, имеет следы чрезмерной эксплуатации или эксплуатировалось ненадлежащим образом, то оно подлежит утилизации.

Необходимо разобрать оборудование во избежание использования не по назначению и утилизировать металлические части как металлолом. Неметаллические части следует утилизировать отдельно, согласно национальному законодательству.

В конце срока службы оборудования свяжитесь со своим поставщиком для получения информации о процедуре утилизации.

Проведение утилизации вразрез с вышеописанными правилами приведет к взиманию штрафов, предусмотренных действующим национальным законодательством страны по утилизации.

Для защиты окружающей среды рекомендованы следующие меры: переработка упаковки продукта.

## СРЕДСТВА ПОЖАРОТУШЕНИЯ

	Сухие материалы	Легковоспламеняющиеся жидкости
Вода	ДА	НЕТ
Пена	ДА	ДА
Порошок	ДА*	ДА
СО2	ДА*	ДА

**ДА\*:** Может использоваться в отсутствие более подходящих средств или для тушения небольшого возгорания.



Информация общего характера, содержащаяся в таблице, может быть использована только для справки. Ответственность за пригодность огнетушителя несет производитель данного средства пожаротушения. Ознакомьтесь с информацией на этикетке устройства.

## УСЛОВИЯ ГАРАНТИИ

1. На случай наличия производственных дефектов у оборудования предоставляется гарантия сроком на 1 год от даты установки или 13 месяцев от даты отгрузки с завода-изготовителя, в зависимости от того, какой срок истечет раньше.

2. Убедитесь в том, что к оборудованию подведено надлежащее электрическое питание и заземление, смотри технические характеристики установки и примечания.

Высокое напряжение может повредить компоненты оборудования, что может привести к выходу установки из строя или возникновению опасности поражения электрическим током.

При несоблюдении данного условия гарантия аннулируется.

3. Вследствие опасности поражения электрическим током устранение неисправностей должно производиться только квалифицированным / уполномоченным персоналом.

При разборке оборудования / несанкционированных действиях либо проведении технического обслуживания персоналом, не имеющим соответствующий допуск, гарантия аннулируется.

5. В случае использования оборудования не по назначению гарантия аннулируется.

6. Оборудование должно устанавливаться внутри помещения и должно быть защищено от попадания прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и влаги.

В случае если оборудование подвергается воздействию прямых солнечных лучей, атмосферных осадков и влаги, гарантия аннулируется.

7. В случае если транспортировка, подъем, распаковывание, установка, сборка, запуск, испытания, ремонт и техническое обслуживание оборудования осуществляются неквалифицированным персоналом, производитель не несет ответственности за случаи нанесения вреда здоровью и материального ущерба.

8. ЗАПРЕЩАЕТСЯ снимать или модифицировать компоненты оборудования, так как это может негативно отразиться на применении оборудования по назначению. При необходимости внесения каких-либо конструктивных изменений / проведения ремонта проконсультируйтесь с производителем.

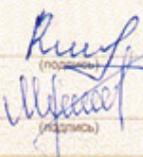
## **СРОКИ СЛУЖБЫ И ХРАНЕНИЯ**

Назначенный срок службы – 10 лет.

Назначенный срок хранения – без ограничения (при указанных условиях хранения).

Назначенный ресурс – не установлен.

## СЕРТИФИКАТ

<b>ЕВРАЗИЙСКИЙ ЭКОНОМИЧЕСКИЙ СОЮЗ</b>	
<b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ</b>	
№ ЕАЭС RU C-CN.HB63.A.01890/23	
Серия <b>RU</b> № <b>0456678</b>	
<p><b>ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ</b> Общества с ограниченной ответственностью "НИЦ ТЕСТ". Место нахождения: 117420, РОССИЯ, город Москва, улица Намёткина, дом 8 строение 1, этаж 4, офис 422. Адрес места осуществления деятельности: 117420, РОССИЯ, город Москва, улица Намёткина, дом 8 строение 1, этаж 4, офис 422. Телефон: +7 9651234170. Адрес электронной почты: ooo.nicetest@gmail.com. Аттестат аккредитации регистрационный № RA.RU.11HB63, выдан 15.01.2020 года.</p>	
<p><b>ЗАЯВИТЕЛЬ</b> ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "2К ИМПОРТ"          Место нахождения и адрес места осуществления деятельности: 143005, Россия, Московская область, Одинцовский городской округ, город Одинцово, улица Говорова, дом 161, офис 23, 24, 25.          Основной государственный регистрационный номер 1115032000412.          Телефон: +74959880979, Адрес электронной почты: cert@colorcenter.ru.</p>	
<p><b>ИЗГОТОВИТЕЛЬ</b> Guangzhou Jingjia Auto Equipment Co., Ltd.          Место нахождения и адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Китай, Room 809, B Building of Times Commercial Center, NO.168 Yuanjing Rd, Baiyun District, Guangzhou.</p>	
<p><b>ПРОДУКЦИЯ</b> Оборудование гаражное для автотранспортных средств и прицепов: - установки для сбора масел пневматические, артикулы: UZM80 - 3000 штук, UZM70 - 3000 штук, UZM8081 - 1000 штук, UZM8032 - 1000 штук, UZM8097 - 1000 штук, UZM81 - 2000 штук, UZM71 - 2000 штук, UZM8082 - 700 штук, UZM8033 - 700 штук, UZM8098 - 700 штук; - установки для накачки шин азотом, артикулы: NG1000 - 1000 штук, NG3000 - 1000 штук, NG4000 - 500 штук, NG6000 - 500 штук торговая марка: "TROMMELBERG".          Партия 18100 штук, Контракт № PL-3/2015 от 22.07.2015, Дополнение к Контракту № PL-3/2015. № 11 от 03.04.2023.</p>	
<p><b>КОД ТН ВЭД ЕАЭС</b> 8414 10 890 0</p>	
<p><b>СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ</b>          Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования"</p>	
<p><b>СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ</b> протокола испытаний № 65X/H-26.05/23 от 26.05.2023 года, выданного Испытательной лабораторией "HARD GROUP" Испытательного центра "Certification Group" Общества с ограниченной ответственностью "Трансконсалтинг", регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.21ЦИ01          Схема сертификации: 3с</p>	
<p><b>ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ</b> ГОСТ 31489-2012 "Оборудование гаражное. Требования безопасности и методы контроля". Условия хранения: продукция хранится в сухих, проветриваемых складских помещениях при температуре от 0 °С до + 30 °С, при относительной влажности воздуха не более 80 %. Срок хранения: изготовителем не установлен. Срок службы: 5 лет.</p>	
<p><b>СРОК ДЕЙСТВИЯ С</b> 29.05.2023</p>	<p><b>ПО</b> не установлен</p>
<p><b>ВКЛЮЧИТЕЛЬНО</b></p>	
	<p>Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации</p> <p>Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))</p>
	<p>«НИЦ ТЕСТ»</p> <p>М.П.</p> <p>Решинин Сергей Владимирович (Ф.И.О.)</p> <p>Мартыненко Алексей Юрьевич (Ф.И.О.)</p>

trommelberg.ru

[www.trommelberg.ru](http://www.trommelberg.ru)  
[www.trommelberg.com](http://www.trommelberg.com)