



Инструкция по эксплуатации напольного гидравлического пресса арт. SD100803B (12 тонн)



ВАЖНО

ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ. УДЕЛИТЕ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ИНСТРУКЦИЯМ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРАВИЛЬНО, ОСТОРОЖНО И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ДАННЫХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИМУЩЕСТВА И/ИЛИ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ. СОХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО В БЕЗОПАСНОМ МЕСТЕ ДЛЯ ОБРАЩЕНИЯ К НЕМУ В БУДУЩЕМ.

1. ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**1.1. Распаковка и хранение**

Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +5°C.

Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C и относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

1.2. Инструкции по безопасности

- 1.2.1 Пресс должен регулярно обслуживаться квалифицированным персоналом. Содержите пресс в чистоте для эффективной и безопасной работы.
- 1.2.2 Максимальная нагрузка 12 тонн. **НЕ** превышайте максимальную нагрузку. Никогда не прилагайте избыточного усилия на рабочую деталь и всегда используйте манометр для точной оценки прилагаемого усилия.
- 1.2.3 Используйте пресс строго по назначению. **НЕ** используйте ни для какой иной цели, не предусмотренной настоящим руководством.
- 1.2.4 Не допускайте детей и посторонних к рабочей зоне.
- 1.2.5 Не используйте неподходящую одежду. Снимите галстуки, часы, кольца и другие свисающие предметы. Уберите длинные волосы.
- 1.2.6 При работе с прессом используйте ANSI-одобренные защитные очки, защитный шлем и рабочие перчатки для тяжелых условий работы.
- 1.2.7 Держите равновесие, используйте подходящую нескользящую обувь.
- 1.2.8 Используйте пресс на прочной, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать груз. Поверхность всегда должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних предметов. Позаботьтесь о том, чтобы рабочее место было хорошо освещено.
- 1.2.9 Каждый раз перед началом работы с прессом необходимо провести его визуальный осмотр. **НЕ** используйте пресс при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей, или если пресс получил сильный удар.
- 1.2.10 Убедитесь в том, что все болты и гайки тщательно затянуты.
- 1.2.11 Убедитесь в том, что груз помещен по центру штока цилиндра и надежно закреплен.
- 1.2.12 При работе с прессом берегите руки и пальцы и держите их подальше от частей пресса, которые могут двигаться или сжиматься.
- 1.2.13 **НЕ** подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса и стать причиной травм. Никогда не стойте перед нагруженным прессом и никогда не оставляйте нагруженный пресс без присмотра.
- 1.2.14 **НЕ** используйте пресс в состоянии усталости, под воздействием алкоголя, наркотиков или

медицинский препаратов с опьяняющим эффектом.

1.2.15 **НЕ** допускайте неквалифицированный персонал до работы с прессом.

1.2.16 **НЕ** вносите изменения в конструкцию пресса.

1.2.17 **НЕ** используйте тормозную жидкость или любую другую неподходящую жидкость; избегайте смешивания различных видов жидкостей при добавлении гидравлической жидкости. Используйте только высококачественную гидравлическую жидкость для домкратов.

1.2.18 **НЕ** подвергайте пресс воздействию осадков или других неблагоприятных погодных явлений.

1.2.19 Если пресс требует ремонта, и/или какие-либо его части требуют замены, обратитесь за квалифицированной технической помощью; используйте только оригинальные запасные части.

1.2.20 **ВНИМАНИЕ:** предупреждения, предостережения и инструкции, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные условия и ситуации. Оператор должен понимать, что здравый смысл и осторожность не могут быть встроены в оборудование, но должны неизменно соблюдаться при работе с ним.

2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. нагрузка	12 т	Ход штока цилиндра	180 мм
Рабочий диапазон	0-918 мм	Ширина стола	510 мм

3. СБОРКА

Используйте изображение в развернутом виде в качестве руководства. Перед началом сборки разложите перед собой все детали и узлы. Рекомендуем соблюдать следующую последовательность действий:

- 3.1 Прикрепите опору (20) к левой стойке и нижней поперечине (25) посредством гайки (13), стопорных шайб (14) и шайб (15), затем прикрепите вторую опору основания к правой стойке и нижней поперечине.
- 3.2 Установите раму пресса в вертикальное положение, прикрепите две верхние поперечины (32) к левой и правой стойкам (19) посредством гайки (13), стопорных шайб (14) и шайб (15).
- 3.3 Поместите верхнюю пластину (6) на верхнюю поперечину, вставьте болты (5) в боковые отверстия в верхней пластине, вставьте шток в центральное отверстие в верхней пластине.
- 3.4 Закрутите верхнюю круглую гайку (7) на гидроцилиндре до упора, затем наденьте нижнюю пластину (8) на гидроцилиндр через болт (5), зафиксируйте верхнюю и нижнюю пластины, надев шайбу (9) на болт (5) и затянув гайку (10).
- 3.5 Вставьте опорные пальцы (18) в отверстия на стойках, затем установите стол (17) на опорные пальцы.
- 3.6 Зафиксируйте насос в сборе при помощи болта (50) и шайб, затем вставьте рукоятку (24) в основание для рукоятки.
- 3.7 Соедините фитинг гидравлического шланга (51) с соединительной гайкой (52) и прикрепите манометр (1) к соединительной гайке наверху гидроцилиндра (3).
- 3.8 Затяните все болты и винты.

4. ПЕРЕД ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- 4.1 **Примечание:** Перед первым использованием продукта прокачайте гидравлическую систему. Для этого откройте клапан опускания, повернув его против часовой стрелки. Сделайте несколько полных рабочих ходов насоса для удаления воздуха из системы.
- 4.2 Проверьте состояние всех деталей. При обнаружении поломанных деталей, прекратите эксплуатировать пресс и немедленно свяжитесь с поставщиком.

5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

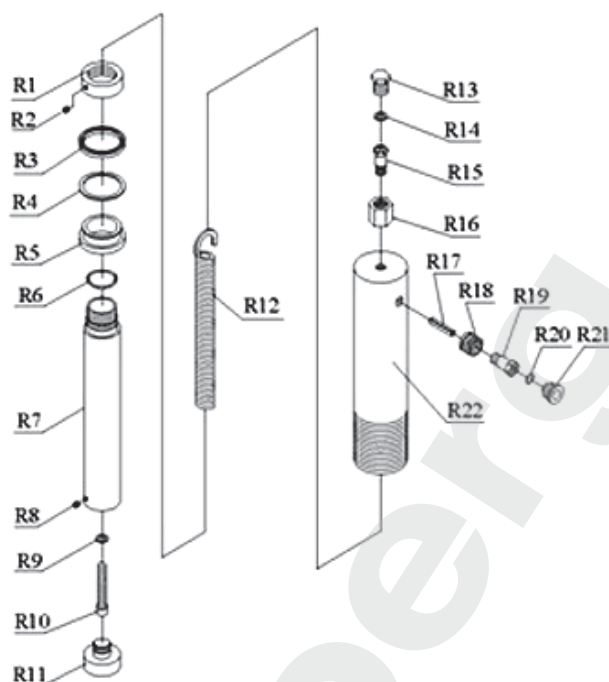
ВНИМАНИЕ! Прочитайте, осмыслите и соблюдайте инструкции по безопасности и предупреждения перед началом работы с прессом.

- 5.1 Поместите оправку (16) на стол (17), затем вставьте рабочую деталь в оправку.
- 5.2 Закройте клапан опускания, поворачивая его по часовой стрелке до полного закрывания.
- 5.3 Покачайте рукоятку, пока зубчатое седло не приблизится к рабочей детали.
- 5.4 Выровняйте рабочую деталь относительно штока так, чтобы рабочая деталь располагалась по центру.
- 5.5 Покачайте рукоятку, чтобы приложить нагрузку к рабочей детали.
- 5.6 По завершении работы прекратите качать рукоятку, медленно и осторожно снимите нагрузку с рабочей детали, проворачивая клапан опускания против часовой стрелки.
- 5.7 Как только шток полностью опустится, уберите рабочую деталь из оправки.

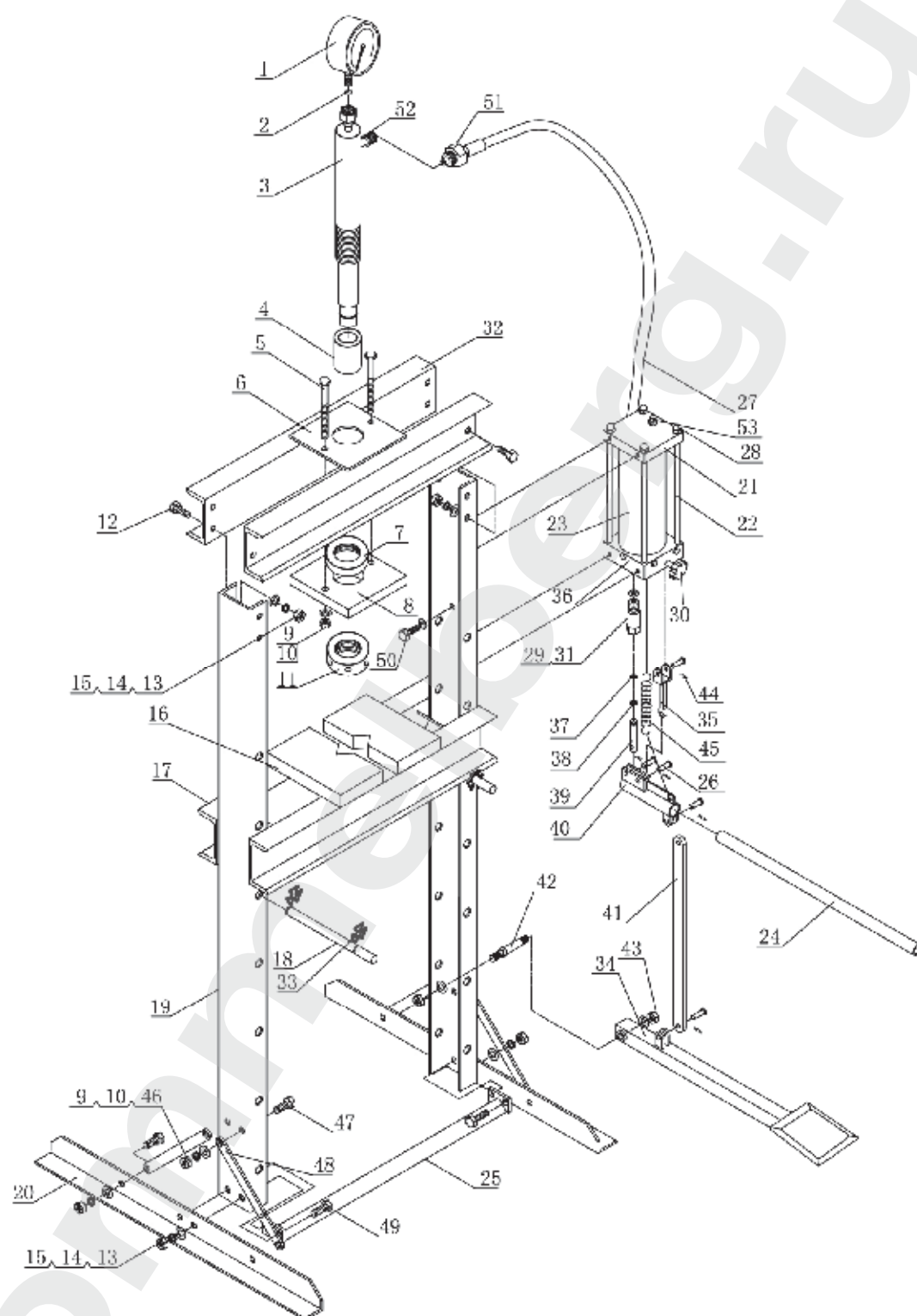
6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ

- 6.1 Протирайте пресс снаружи сухой, чистой салфеткой и периодически смазывайте соединения, удлинитель и все подвижные части легким маслом по мере необходимости.
- 6.2 Когда пресс не используется, храните его в сухом месте с полностью опущенным штоком цилиндра и поршнем.
- 6.3 Когда производительность пресса падает, прокачайте гидравлическую систему согласно пункту 4.1, чтобы удалить из нее воздух.
- 6.4 Проверьте гидравлическую жидкость: удалите заглушку (53) из насоса. Если жидкость не соответствует требованиям, замените ее высококачественной гидравлической жидкостью для домкратов. Верните заглушку на место и прокачайте гидравлическую систему согласно пункту 4.1.

7. СПИСКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



№	Описание	Кол-во	№	Описание	Кол-во
R1	Гайка	1	R12	Пружина	1
R2	Винт М6х6	1	R13	Винт	1
R3	Кольцо уплотнительное	1	R14	Кольцо нейлоновое	1
R4	Кольцо	1	R15	Муфта датчика	1
R5	Втулка	1	R16	Соединительная гайка датчика	1
R6	Кольцо уплотнительное	1	R17	Палец	1
R7	Шток	1	R18	Гайка соединительная	1
R8	Винт М6х10	1	R19	Муфта	1
R9	Шайба уплотнительная	1	R20	Кольцо уплотнительное	1
R10	Болт М10	1	R21	Колпачок пылезащитный	1
R11	Палец	1	R22	Цилиндр	1



№	Описание	Кол-во	№	Описание	Кол-во
1	Манометр	1	27	Шланг гидравлический	1
2	Кольцо нейлоновое	1	28	Гайка М10	4
3	Шток	1	29	Кольцо	1
4	Седло зубчатое	1	30	Клапан обратный гидравлический	1
5	Болт	2	31	Шток малый	1
6	Пластина нижняя 1	1	32	Поперечина верхняя	2
7	Круглая гайка верхняя	1	33	Кольцо стопорное	4
8	Пластина нижняя 2	1	34	Педаль ножная	1
9	Шайба 10	14	35	Тяга	1
10	Гайка М10	10	36	Насос	1
11	Гайка круглая нижняя	1	37	Кольцо	1
12	Болт М12х30	8	38	Кольцо уплотнительное	1
13	Гайка М12	12	39	Толкатель	1
14	Шайба стопорная 12	12	40	Основание для рукоятки	1
15	Шайба 12	14	41	Опора	1
16	Оправка	2	42	Болт	1
17	Стол	1	43	Гайка М12	2
18	Опорный палец	2	44	Палец "R"	5
19	Стойка	2	45	Пружина	1
20	Основание	2	46	Шайба стопорная 10	8
21	Пластина	1	47	Болт М10х20	8
22	Болт	4	48	Опора	4
23	Резервуар с гидравлической жидкостью	1	49	Болт М12х35	4
24	Рукоятка насоса	1	50	Болт М10х16	4
25	Поперечина нижняя	1	51	Муфта	1
26	Палец	5	52	Муфта	1

ВАЖНО!

Внешний вид изделия может отличаться от изображения на обложке.

Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления.

www.trommelberg.ru
www.trommelberg.com