



# Инструкция по эксплуатации настольного гидравлического пресса арт. SD100802 с манометром (10 тонн)



**ВАЖНО!**

Внешний вид изделия может отличаться от изображения на обложке.

Производитель имеет право вносить изменения в конструкцию изделия без предварительного уведомления.

Внимательно прочитайте данное руководство перед началом работы

**ВАЖНО**

**ПОЖАЛУЙСТА, ВНИМАТЕЛЬНО ПРОЧИТАЙТЕ ДАННЫЕ ИНСТРУКЦИИ. УДЕЛИТЕ ОСОБОЕ ВНИМАНИЕ ИНСТРУКЦИЯМ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯМ. ИСПОЛЬЗУЙТЕ ДАННЫЙ ПРОДУКТ ПРАВИЛЬНО, ОСТОРОЖНО И СТРОГО ПО НАЗНАЧЕНИЮ. НЕВЫПОЛНЕНИЕ ДАННЫХ ТРЕБОВАНИЙ МОЖЕТ СТАТЬ ПРИЧИНОЙ ПОВРЕЖДЕНИЯ ИМУЩЕСТВА И/ЛИ ПОЛУЧЕНИЯ ТРАВМ. СОХРАНИТЕ ДАННОЕ РУКОВОДСТВО В БЕЗОПАСНОМ МЕСТЕ ДЛЯ ОБРАЩЕНИЯ К НЕМУ В БУДУЩЕМ.**

## **1. ИНСТРУКЦИИ ПО БЕЗОПАСНОСТИ И ПРЕДУПРЕЖДЕНИЯ**

### **1.1. Распаковка и хранение**

Распаковка оборудования и/или его составных частей должна осуществляться в условиях закрытого помещения при температуре не ниже +5°C.

Долговременное хранение оборудования и/или его составных частей должно производиться при температуре от 0 до +45°C и относительной влажности < 95% (без конденсации).

Если оборудование транспортировалось и/или хранилось при температуре ниже +5°C, то в течение нескольких часов перед началом эксплуатации необходимо выдержать его при температуре не ниже +10°C для полного удаления конденсата.

### **1.2. Инструкции по безопасности**

- 1.2.1 Пресс должен регулярно обслуживаться квалифицированным персоналом. Содержите пресс в чистоте для эффективной и безопасной работы.
- 1.2.2 Максимальная нагрузка 4 тонны. **НЕ** превышайте максимальную нагрузку. Никогда не прилагайте избыточного усилия на рабочую деталь и всегда используйте манометр для точной оценки прилагаемого усилия.
- 1.2.3 Используйте пресс строго по назначению. **НЕ** используйте ни для какой иной цели, не предусмотренной настоящим руководством.
- 1.2.4 Не допускайте детей и посторонних к рабочей зоне.
- 1.2.5 Не используйте неподходящую одежду. Снимите галстуки, часы, кольца и другие свисающие предметы. Уберите длинные волосы.
- 1.2.6 При работе с прессом используйте ANSI-одобренные защитные очки, защитный шлем и рабочие перчатки для тяжелых условий работы.
- 1.2.7 Держите равновесие, используйте подходящую нескользящую обувь.
- 1.2.8 Используйте пресс на прочной, ровной, сухой и нескользкой поверхности, способной выдерживать груз. Поверхность всегда должна быть чистой, сухой и свободной от посторонних предметов. Позаботьтесь о том, чтобы рабочее место было хорошо освещено.
- 1.2.9 Каждый раз перед началом работы с прессом необходимо провести его визуальный осмотр.
- 1.2.10 **НЕ** используйте пресс при обнаружении погнутых, сломанных, треснувших, протекающих или поврежденных иным образом частей, или если пресс получил сильный удар.
- 1.2.11 Убедитесь в том, что все болты и гайки тщательно затянуты.
- 1.2.12 Убедитесь в том, что груз помещен по центру штока цилиндра и надежно закреплен.
- 1.2.13 При работе с прессом берегите руки и пальцы и держите их подальше от частей пресса, которые могут двигаться или сжиматься.
- 1.2.14 **НЕ** подвергайте прессованию пружины или иные детали, которые могут выталкиваться из пресса и стать причиной травм. Никогда не стойте перед нагруженным прессом и никогда не оставляйте нагруженный пресс без присмотра.
- 1.2.15 **НЕ** используйте пресс в состоянии усталости, под воздействием алкоголя, наркотиков или медицинских препаратов с опьяняющим эффектом.
- 1.2.16 **НЕ** допускайте неквалифицированный персонал до работы с прессом.

- 1.2.17 **НЕ** вносите изменения в конструкцию пресса.
- 1.2.18 **НЕ** используйте тормозную жидкость или любую другую неподходящую жидкость; избегайте смешивания различных видов жидкостей при добавлении гидравлической жидкости. Используйте только высококачественную гидравлическую жидкость для домкратов.
- 1.2.19 **НЕ** подвергайте пресс воздействию осадков или других неблагоприятных погодных явлений.
- 1.2.20 Если пресс требует ремонта, и/или какие-либо его части требуют замены, обратитесь за квалифицированной технической помощью; используйте только оригинальные запасные части.

**ВНИМАНИЕ:** предупреждения, предостережения и инструкции, приводимые в данном руководстве, не могут предусмотреть все возможные условия и ситуации. Оператор должен понимать, что здравый смысл и осторожность не могут быть встроены в оборудование, но должны неизменно соблюдаться при работе с ним.

## 2. ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Макс. нагрузка	10 т	Ход штока цилиндра	180 мм
Рабочий диапазон	0-340 мм	Ширина стола	335 мм

## 3. СБОРКА

Используйте изображение в развернутом виде в качестве руководства. Перед началом сборки разложите перед собой все детали и узлы. Рекомендуем соблюдать следующую последовательность действий:

- 3.1 Прикрепите опору к основанию пресса посредством винтов, гаек и шайб (7, 10, 11), затем прикрепите вторую опору к основанию.
- 3.2 Поместите верхнюю пластину (20) на верхнюю поперечину, вставьте болты (21) в боковые отверстия верхней и нижней пластин. Последовательно навинтите на корпус гидроцилиндра (3) фиксирующие кольца (16) и (14).
- 3.4 Закрепите пластины при помощи болтов (21), соответствующих гаек и шайб.
- 3.5 Зафиксируйте насос в сборе при помощи болтов (6), соответствующих гаек и шайб.
- 3.6 Вставьте опорные пальцы (9) в отверстия в стойках, затем положите стол (13) на опорные пальцы.
- 3.7 Соедините фитинг гидравлического шланга (4) с гидроцилиндром (3) и привинтите манометр (1) к соединительной гайке наверху гидроцилиндра (3).
- 3.8 Как следует затяните все болты и винты.

## 4. ПЕРЕД ВВОДОМ В ЭКСПЛУАТАЦИЮ

- 4.1 **Примечание:** Перед первым использованием продукта прокачайте гидравлическую систему. Для этого откройте клапан опускания, повернув его против часовой стрелки. Сделайте несколько полных рабочих ходов насоса для удаления воздуха из системы.
- 4.2 Проверьте состояние всех деталей. При обнаружении поломанных деталей, прекратите эксплуатировать пресс и немедленно свяжитесь с поставщиком.

## 5. ИНСТРУКЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

**ВНИМАНИЕ!** Прочитайте, осмыслите и соблюдайте инструкции по безопасности и предупреждения перед началом работы с прессом.

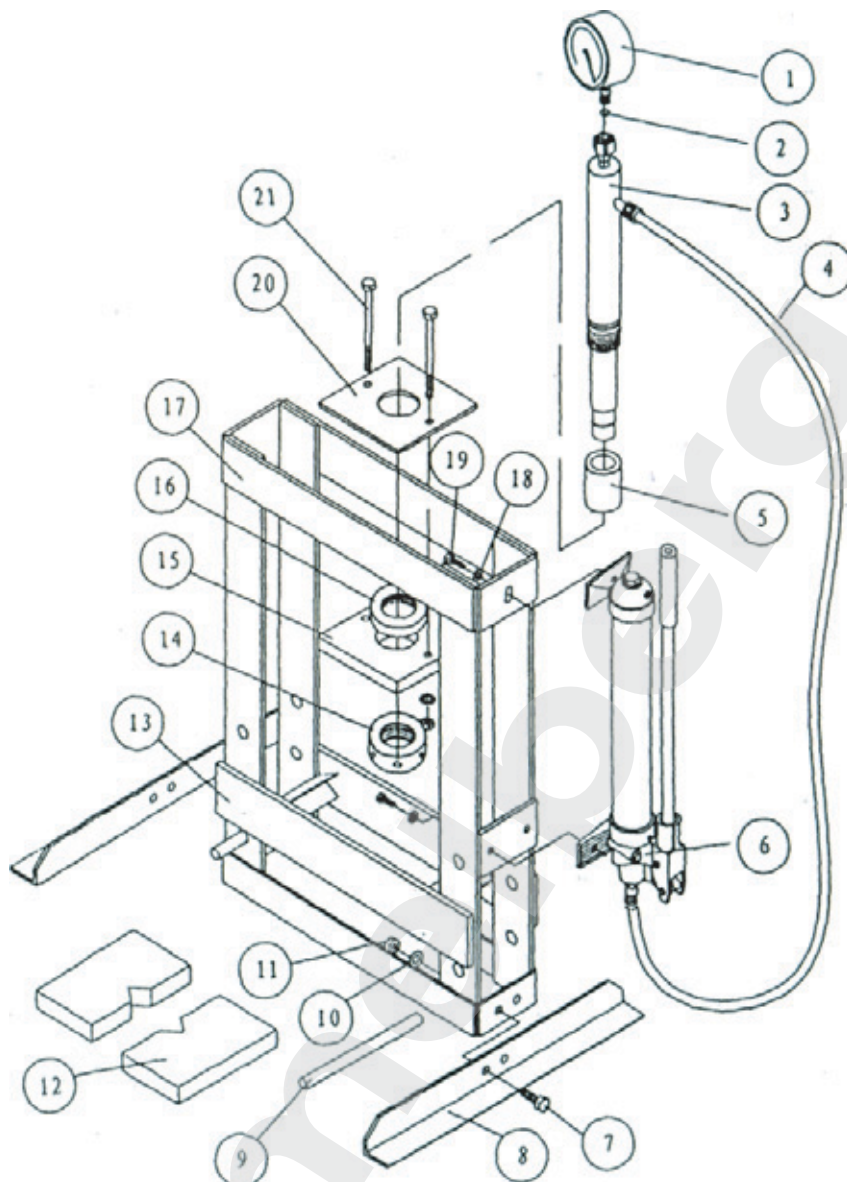
- 5.1 Поместите оправку (17) на стол (13), затем вставьте рабочую деталь в оправку.
- 5.2 Закройте клапан опускания, поворачивая его по часовой стрелке до полного закрытия.

- 5.3 Покачайте рукоятку, пока зубчатое седло не приблизится к рабочей детали.
- 5.4 Выровняйте рабочую деталь относительно штока так, чтобы рабочая деталь располагалась по центру.
- 5.5 Покачайте рукоятку, чтобы приложить нагрузку к рабочей детали.
- 5.6 По завершении работы прекратите качать рукоятку, медленно и осторожно снимите нагрузку с рабочей детали, проворачивая клапан опускания против часовой стрелки.
- 5.7 Как только шток полностью опустится, уберите рабочую деталь из оправки.

## **6. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ**

- 6.1 Протирайте пресс снаружи сухой, чистой салфеткой и периодически смазывайте соединения, удлинитель и все подвижные части легким маслом по мере необходимости.
- 6.2 Когда пресс не используется, храните его в сухом месте с полностью опущенными штоком цилиндра и поршнем.
- 6.3 Когда производительность прессы падает, прокачайте гидравлическую систему согласно пункту 4.1, чтобы удалить из нее воздух.
- 6.4 Проверьте гидравлическую жидкость: удалите заглушку из насоса. Если жидкость не соответствует требованиям, замените ее высококачественной гидравлической жидкостью для домкратов. Верните заглушку на место и прокачайте гидравлическую систему согласно пункту 4.1.

## 7. СПИСКИ ЗАПАСНЫХ ЧАСТЕЙ



№	Description	Описание	Кол-во	№	Description	Описание	Кол-во
1	Pressure Gauge	Манометр	1	12	Pad Plate	Оправка	2
2	Nylon Ring	Кольцо нейлоновое	1	13	Press Platform	Стол	1
3	Ram	Гидроцилиндр	1	14	Under Round Nut	Кольцо фиксирующее нижнее	1
4	Hydraulic Hose	Шланг гидравлический	1	15	Plate	Пластина нижняя	1
5	Serrated Saddle	Седло зубчатое	1	16	Up round Nut	Кольцо фиксирующее верхнее	1
6	Hand Pump	Насос ручной	1	17	Frame	Рама	1
7	Bolt M10x25	Болт M10x25	4	18	Washer	Шайба	3
8	Angle Steel	Опора	2	19	Bolt M8x15	Болт M8x15	3
9	Rod	Палец опорный	2	20	Plate	Пластина верхняя	1
10	Washer	Шайба	6	21	Bolt M10x10	Болт M10x10	2
11	Nut M10	Гайка M10	6	22			



[www.trommelberg.ru](http://www.trommelberg.ru)  
[www.trommelberg.com](http://www.trommelberg.com)